

División Ambiental

Ignacio Gómez IHM SAS, empresa Colombiana con más de **90 años** de experiencia en el desarrollo de soluciones de ingeniería, desde su División Ambiental, realiza el diseño, ingeniería, fabricación, montaje, instalación y puesta en marcha de plantas para tratamiento de aguas así como la ejecución de la operación integral e implementación de programas de mantenimiento.

Los proyectos se desarrollan implementando Buenas Prácticas de Gestión de Proyectos del PMI con profesionales certificados PMP.

Ignacio Gómez IHM SAS se encuentra certificada bajo las normas ISO 9001, ISO 45001 y BASC

Plantas de Tratamiento para potabilización de agua (PTAP)

• *Tecnologías de Tratamiento*

SISTEMAS FISCOQUÍMICOS

Convencionales, compactos y modulares.

TECNOLOGÍAS DE MEMBRANA

(Osmosis Inversa, Ultrafiltración).



Plantas para tratamiento de agua residual doméstica (PTARD)

• *Tecnologías de Tratamiento*

AEROBIA:

Lodos Activados: Convencionales, FAST, SBR y MBBR.

ANAEROBIA:

UASB, RAP y FAFA.

FISICOQUÍMICA:

DAF, Oxidación Avanzada y Electrocoagulación

TECNOLOGÍAS DE MEMBRANA

(Osmosis Inversa, Ultrafiltración).



Acompañamiento en procesos para la obtención de permisos de vertimiento.



Plantas para tratamiento de aguas de proceso Industrial (PTAI)

• *Tecnologías de Tratamiento*

FISICOQUÍMICA:

Suavización, Intercambio Iónico.

FILTRACIÓN AVANZADA.

Microfiltración, Ultrafiltración, Nanofiltración, y Ósmosis Inversa.



Plantas para tratamiento de aguas residuales Industriales y lixiviados

• *Tecnologías de Tratamiento*

AEROBIA:

Lodos Activados: Convencionales, FAST, SBR y MBBR.

ANAEROBIA:

UASB, RAP y FAFA.

FISICOQUÍMICA:

DAF, Oxidación Avanzada y Electrocoagulación

EVAPORACIÓN - CRISTALIZACIÓN



ESTACIONES DE BOMBEO

- Estaciones de Bombeo de Aguas Lluvias (EBALL)
- Estaciones de Bombeo de Aguas Residuales (EBAR)



ambiental@igihm.net

Número de Contacto

601 - 6121288

Opción 1 - 4